

UMICORE — Китай

Моніторинг силосів на заводі з виробництва цинкового порошку

Ця система була розроблена для компанії **UMICORE**, провідного світового переробника відходів гальванізації. З річною потужністю 20 000 т, Umicore Hunan FuHong Zinc Chemicals є найбільшим виробником дрібного цинкового порошку в Китаї.

Проектування було виконано компанією **Shanghai Sunrise Measurement & Control** — інтегратором Scaime, що спеціалізується на системах зважування для промисловості.



Потреби клієнта

Замовнику потрібні системи зважування для контролю рівня наповнення 10 силосів.

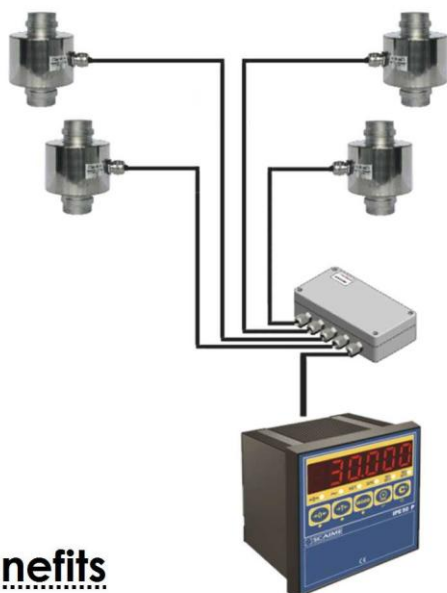
Рішення для контролю рівня в силосах

10 силосів місткістю 100 т встановлено на чотирьох тензодатчиках, підключених до індикатора IPE50 для контролю рівня

Зважування силосу місткістю 100 т

- 4 тензодатчики CB50X 30 т
- 4 монтажні комплекти STABICAN 30 т
- 1 індикатор IPE50

Для зважування кожного силосу ми запропонували тензодатчики CB50X вантажопідйомністю 30 т. Ці тензодатчики дуже легко встановлюються за допомогою монтажних комплектів STABICAN. За допомогою цього кріпильного обладнання можна перетворити силос на ваги без використання додаткових захисних пристроїв. Тензодатчики підключаються до високоточного індикатора ваги IPE50 через розподільну коробку ALCJB-A4. Повна ланцюг зважування забезпечує точність 3000 поділок.



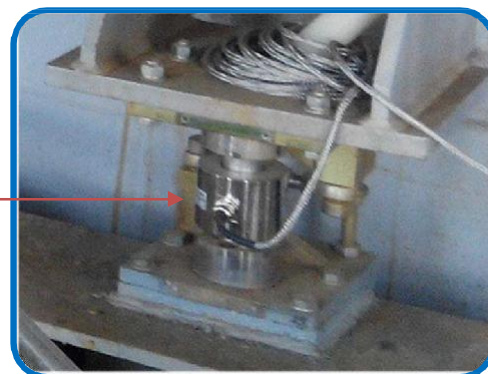
enefits

Клієнт В

Переваги

- Дуже простий у встановленні
- Рішення з високою точністю зважування
- Висока стійкість до агресивного хімічного середовища
- Проста в реалізації архітектура системи автоматизації

Тензодатчики



Індикатор IPE50

